

CERTIFIKÁT ZVÁRANIA

8610-1090-2.HU0013.TÜVRh.21.01

v súlade s EN 1090-1:2009+A1:2011, tabuľka B.1 pro prevadenie
konštrukcie oceľových komponentov EN 1090-2:2018

Výrobca
SLOVING, spol. s r.o.

Slovnafťská 102

821 07 Bratislava

Slovenská republika

Výrobné miesto

Výrobné priestory výrobcu

Vľčie hrdlo 1 (areál SLOVNAFT, a.s), 824 12 Bratislava

Slovenská republika

Technická špecifikácia
Trieda zhotovovania
Zváracie proces(y)

(Referenční č. podľa EN ISO 4063)

EN 1090-2:2018

EXC3 nach EN 1090-1:2009+A1:2011

111 - Ruční obloukové svařování obalenou elektrodou

135 - Obloukové svařování tavící se elektrodou v aktivním plynu

141 - Obloukové svařování wolframovou elektrodou v inertním plynu

Skupina(y) materiálů

1.1, 1.2, 6.1, 6.4

nach CEN ISO/TR 15608

Zodpovedná zvaračský dozor

SK/CEWE/06005/5

Potvrdenie

Potvrdzujeme, že sú uplatnené všetky opatrenia ohľadne zvarania podľa výše uvedených technických špecifikácií.

Platí od

19.07.2017 Notified Body No. 2595

Platnosť do

17.06.2027

Miesto a dátum vydania

Zabrze, 31.07.2024

Wojciech Szalek
Wojciech Szalek
Certifikačný orgán



Zertifikatsnummer	8610-1090-2.HU0013.TÜVRh.21.01
Informácie o predošlých certifikátoch	TÜV Rheinland Česká republika s.r.o. Certification Body No. 3233 Certificate No. 21 COV CZ/W-180072, 02.09.2019 TÜV Rheinland Polska Sp. z o.o. Certification Body Certificate No. 8610-1090-2.CZ0066.TÜVRh.20.00, 30.06.2020 Certificate No.2627-CPR-1090-1.HU0013.TÜVRh.21.00, 06.08.2021

Obecná ustanovenia

1. Certifikát je platný pokiaľ sa významne nezmenia technické predpisy alebo príslušné výrobné podmienky výrobného miesta.
2. Tento certifikát môže byť reprodukován alebo publikovaný pre reklamné účely iba ako celok. Text reklamného oznamu nesmie byť v konflikte s týmto certifikátom.
3. V prípade dôvodných pochybností, s ohľadom na spôsobilosť výrobného miesta môže certifikačný orgán vykonať mimoriadnu neočakávanú inšpekciu vo výrobnom mieste na náklady výrobcu.
4. Tento certifikát môže byť stiahnutý, obmedzený alebo pozastavený s okamžitým účinkom, pokiaľ sa podmienky, za ktorých bol vydaný zmenili, alebo ustanovení podmienok pre certifikáciu nie sú plnené.
5. Nasledujúce zmeny musí byť oznámené certifikačnému orgánu:
 - a) Nový produkt alebo významné zmeny príslušných výrobných zariadení,
 - b) Zmena zväčšujúceho dozoru,
 - c) Zahŕnutie nového zväčšujúceho procesu, nových skupín základných materiálov a relevantných WPQR,
 - d) Nové príslušné výrobné zariadenia.

Certifikačný orgán vo vyššie uvedených prípadoch vykoná dodatočné posúdenie.
6. Najemnej 3 mesiace pred vypršaním platnosti certifikátu musí byť predložená žiadosť o dozor k certifikačnému orgánu.
7. Certifikát bol vydaný na základe certifikačných podmienok dostupných na www.tuv.pl/zalaczniki